

Détecteur de Gaz Toxiques et Combustibles

T100 : Détecteur de Gaz Toxiques

Le transmetteur T100 permet la détection d'une large gamme de gaz (voir liste en page 2).

Intégré dans un coffret métallique robuste très compact, il trouvera facilement sa place. La détection se fait par diffusion capillaire dans le capteur. L'influence de la température et de la pression sont ainsi diminuées. Le gaz qui diffuse jusqu'au capteur réagit à la surface des électrodes du capteur sous forme d'une réaction d'oxydo-réduction donnant une réponse directe à la concentration. Les électrodes des détecteurs sont spécifiques au gaz détecté.



Avantages

- Transmetteur 4 – 20 mA, 2 fils
- Large gamme de détection de gaz toxiques par capteurs électrochimiques
- Fonctionne avec la plupart des contrôleurs 4 – 20 mA
- Etalonnage réalisé facilement par une personne par l'utilisation d'ampoules d'étalonnages spécifiques
- Certification ATEX II 2G EEx ia IIC T4
- CE

CGS500 : Détecteur de Gaz Combustibles

Le détecteur CGS500 a été développé pour mesurer la concentration en gaz explosifs dans la gamme 0 – 100% LIE. Le principe de mesure repose sur un capteur thermocatalytique. Les gaz combustibles sont oxydés sur un élément actif pendant que l'élément de référence opère la compensation de température et de pression.



Avantages

- Compensation en température
- Dérive faible
- Capteur résistant aux poisons
- Longue durée de vie
- Temps de réponse rapide
- Certification ATEX II 2G EEx d IIC T6

Spécifications techniques

Spécifications techniques T100

Alimentation	24V continu
Intensité	Normale : 4 mA ; Pleine échelle : 20 mA
Durée de vie du capteur électrochimique	Environ 2 ans
Temps d'attente avant prise en compte des mesures après démarrage	1 heure (24 heures pour HCl, C ₂ H ₄ O, NO)
Durée de stockage du capteur entre 0 et 20°C	6 mois
Température opératoire	0 à +40°C (H ₂ S, -40 à +40°C)
Pression opératoire	Ambiante ± 10%
Effet de la pression	0.05% du signal par mmH ₂ O
Humidité relative ambiante	15 à 90% sans condensation
Dérive (dans le CNTP)	< 2% de la pleine échelle par mois
Certification ATEX	II 2G EEx ia IIC T4 (Certificate No. SIRA03ATEX2405)
Dimensions (L * H * P)	75 * 80 * 58 mm
Poids	400g
Conformité électromagnétique	En accord avec les normes EN50081 et EN50082
Boîtier	Alliage AISi 12, protection IP65

Capteurs disponibles et échelles

Gaz	CO	H ₂ S	SO ₂	NO	NO ₂	H ₂	Cl ₂	HCN	HCl	NH ₃	O ₃	EtO	O ₂
Echelle mini (ppm)	50	5	5	10	5	500	5	50	5	50	3	20	5%
Echelle maxi (ppm)	4%	1000	2000	1500	200	2000	250	200	100	200	5	100	25%
T90 (s)	25	30	15	10	35	30	100	100	120	100	150	140	12

Spécifications techniques CGS500

Tension opératoire	2.05 V
Intensité	300 mA
Gamme	0 – 100% LIE
Temps de réponse (T90)	< 15 secondes
Durée de stabilisation	1 minute
Temps d'attente avant prise en compte des mesures après démarrage	1 heure
Température opératoire	-40 à +40°C
Filetages	M25 x 1.5mm (fixation capteur sur boîtier) M42 x 1.5mm (fixation d'accessoires sur le capteur)
Poids	750 g
Dimensions (L * H * P)	75 * 80 * 58 mm
Conformité électromagnétique	En accord avec les normes EN50081 et EN50082
Certification ATEX	II 2G EEx d IIC T6 (Certificate No. BAS00ATEX2246X)
Boîtier	Alliage AISi 12, Protection : IP65

Accessoires disponibles

Ecran de protection, chambre à circulation, chambre d'étalonnage avec ampoules, filtre, cône pour captage de gaz

Les spécifications techniques peuvent changer sans avertissement